

PEP
Tempest
Profil Environnemental du Produit



HOWE
MOVING DESIGN
SINCE 1928

Tempest

L'icone des tables abattantes multifonctions

Tempest est le programme de tables abattantes gain d'espace original utilisé pour des usages aussi variés que la restauration, la réunion, la formation, et la conférence. Que vous préféreriez une grande table de conférence, une table de réunion modulaire, une table basse ou une table hauteur bar, Tempest a la réponse. La stabilité de la table est dorénavant irréprochable grâce au magnifique et très résistant mécanisme abattant dessiné par Komplot Design. De plus, l'élégant piètement elliptique équipé de roulettes invisibles rend Tempest encore plus facile à déplacer par une seule personne.

Caractéristiques

Pour en savoir plus sur HOWE et ses initiatives concernant le Développement Durable c'est ici :
<https://www.howe.com/moving-sustainability>

Fournisseurs

HOWE travaille en étroite relation avec ses fournisseurs pour continuer à réduire l'impact de ses produits sur l'environnement. HOWE a ainsi fixé de sévères standards, pour lui-même comme pour ses fournisseurs, en matière d'environnement.

Declaration Environnementale du produit ISO 14025 (EPD)

Grâce à une analyse approfondie du cycle de vie, les performances de la table Tempest sont résumées dans un EPD conforme LEEDv4® et BREEAM®.

Certification global GreenTag^{Cert™}

Tempest a obtenu la certification GreenTag^{Cert™} en obtenant le niveau A (selon le type de plateau) et LCARate Gold.

Health Product Declaration (HPD)

Tempest est couverte par une HPD - la norme en vigueur pour la déclaration précise, fiable et cohérente du contenu du produit et des informations de santé associées - La HPD est harmonisée avec entre autres les certificats Cradle-to-Cradle, BIFMA, LEED et WELL.

FSC®

La plupart des tables Tempest sont disponibles sur demande avec la certification FSC® - la garantie que le bois

provient de forêts gérées de manière respectueuse de l'environnement, socialement responsable et économiquement viable.

Le chromage trivalent

Le chromage standard sur Tempest est le chrome trivalent (III). Le chrome trivalent est plus respectueux de l'environnement que le chrome hexavalent couramment utilisé. L'utilisation du chrome trivalent nécessite moins de produits chimiques et certains risques pour la santé sont évités pendant la fabrication.

Conçue pour être recyclée

C'est un fait que les produits faisant appel à des assemblages complexes ou nécessitant d'utilisation d'une multitude d'outils, seront très peu réparés ou recyclés. C'est pourquoi la table Tempest a été clairement conçue pour être désassemblée à l'aide de quelques outils très simples.



Identification des résines

Quand cela est possible, des codes d'identification des résines ASTM (ISO 11469) sont apposés sur les composants plastique de la table Tempest, de manière à faciliter le tri des composants pour le recyclage.

Composés organiques volatiles

Le plateau en stratifié de la table Tempest émet moins de 0.04 mg/m³ de formaldéhyde ce qui est 69 % en dessous de la limite de la norme E1. De plus le plateau en stratifié de la table Tempest émet moins de 5 µg/m³ de tous les autres composés organiques volatiles (VOC), et Tempest contribue ainsi à une atmosphère intérieure très saine.

Une structure durable

La structure de la table Tempest est recyclable à 100 % à la fin du cycle de vie du produit. Les composants en zinc de la structure sont fabriqués avec 20 % de zinc recyclé.

Composants aluminium

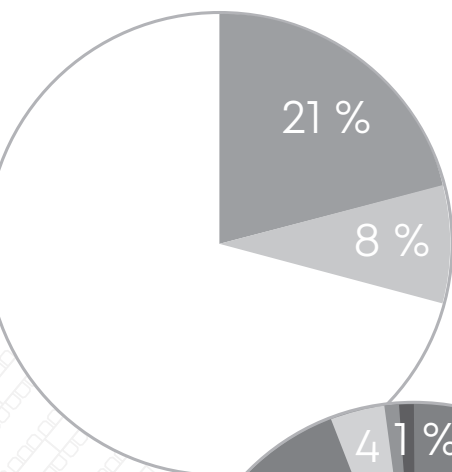
Tous les composants aluminium de Tempest sont fabriqués avec 90 % d'aluminium recyclé. Utiliser de l'aluminium recyclé permet de dépenser seulement 5 % de l'énergie qui serait nécessaire à la même fabrication avec de l'aluminium neuf.

Emballage recyclable

L'emballage utilisé pour la table Tempest inclut 94 % de carton ondulé et 6 % de feuilles de plastique polyéthylène. Ceci signifie que l'emballage est 100 % recyclable. Le carton utilisé pour l'emballage est certifié FSC® ou SFI et composé d'éléments jusqu'à 25 % recyclés.

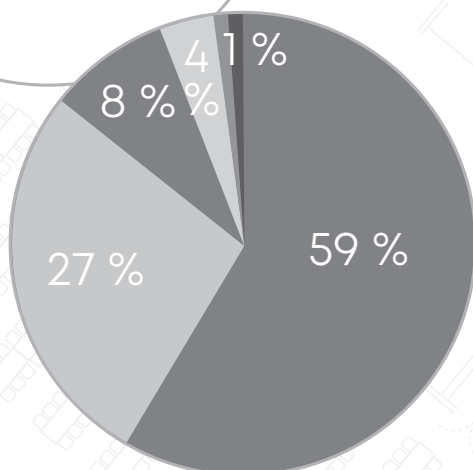
Saviez-vous que...

- Tempest est à 41 % recyclable à la fin de son parcours ?
- Tempest ne contient pas de PVC, comme d'ailleurs tous les produits HOWE ?
- Tempest économise l'espace, et donc de l'énergie tant au transport qu'à l'utilisation ?
- Tempest est à la fois intemporelle et durable ?
- Tempest est attentive aux coûts et que le remplacement des composants est facile à effectuer ?
- Tempest est aisément démontable pour le recyclage ?
- Tempest bénéficie d'une garantie de 10 ans ?



Structure Tempest Matériaux recyclés

- Pré-utilisés matériaux recyclés 21 %
- Pré-utilisés matériaux recyclés 8 %



Tempest Matériaux de composition

- Stratifié ou bois 59 %
- Acier 27 %
- Aluminium 8 %
- Zinc 4 %
- Laiton 1 %
- Plastique 1 %

