

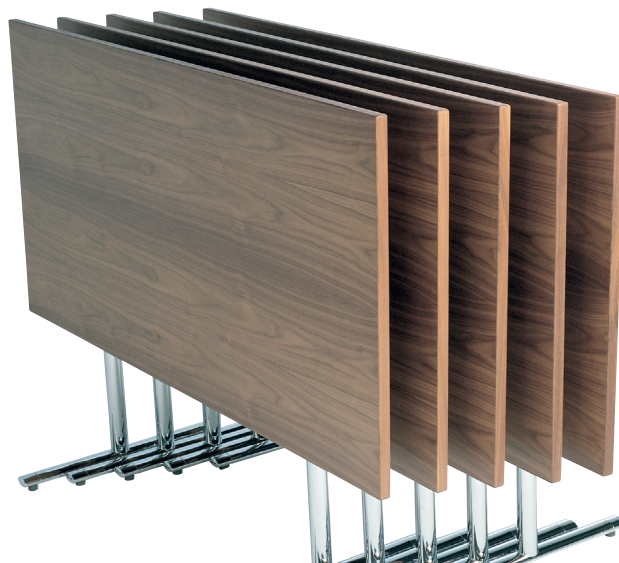


TEMPEST

DESCRIPTION DU PROGRAMME

L'ICONE DES TABLES ABATTANTES MULTIFONCTIONS

Tempest est le programme de tables abattantes gain d'espace original utilisé pour des usages aussi variés que la restauration, la réunion, la formation, et la conférence. Que vous préférerez une grande table de conférence, une table de réunion modulaire, une table basse ou une table hauteur bar, Tempest a la réponse. La stabilité de la table est dorénavant irréprochable grâce au tout nouveau mécanisme très résistant dessiné par Komplot Design. De plus, l'élégant piètement elliptique équipé de roulettes invisibles rend Tempest encore plus facile à déplacer par une seule personne.



WWW.HOWE.COM/TEMPEST

Certification:	ISO 14001	✓
	ISO 9001	✓
	FSC + PEFC	✓
Emballage:	Matériau recyclé	✓
	Recyclable après usage	✓
Usine:	Economie d'énergie	✓
	Energie renouvelable uniquement	✓
	Economie de papier	✓
Fournisseurs:	certifiés ISO 14001	✓
	certifiés ISO 9001	✓
	FSC + PEFC	✓

AMBITIONS ÉCOLOGIQUES ET DÉCISIONS SAINES

Manifester un réel intérêt pour notre entourage est bien plus qu'une idée noble. Cet état d'esprit est profondément enraciné dans notre réflexion stratégique. Nos solutions d'ameublement à faible encombrement à la fois polyvalentes et durables nécessitent moins de ressources et ont donc un impact positif sur l'environnement. Notre réflexion stratégique contribue donc à la certification LEED d'ensemble.

Nous avons résumé cette philosophie dans le concept de "PENSÉE ÉCOLOGIQUE" qui nous rappelle sans cesse qu'il nous faut agir de manière responsable vis-à-vis de notre entourage, qu'il s'agisse de nos partenaires commerciaux ou la nature.



CARACTÉRISTIQUES

FOURNISSEURS

HOWE travaille en étroite relation avec ses fournisseurs pour continuer à réduire l'impact de ses produits sur l'environnement. HOWE a ainsi fixé de sévères standards, pour lui-même comme pour ses fournisseurs, en matière d'environnement.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILES

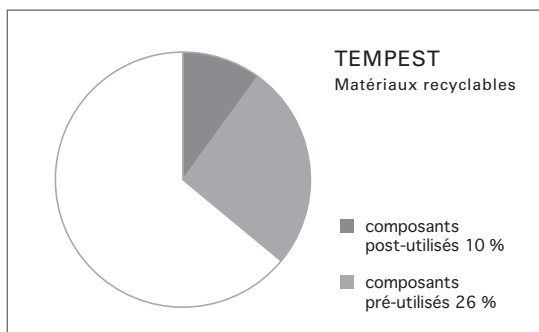
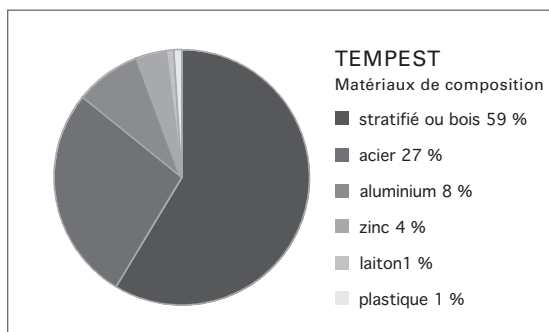
Le plateau stratifié Tempest émet moins de 0,04 mg/m³ de formaldéhyde, donc 69 % de moins que la limite du standard E1. De plus, il émet moins de 5µ/m³ de tout autre Composant Organique Volatile (VOC) ; Tempest respecte donc la qualité de l'air de la pièce.

LE PIÉTEMENT

Le piétement Tempest est 100 % recyclable à la fin de vie du produit. Tous les composants en zinc du piétement sont fabriqués avec au moins 20 % d'éléments recyclés.

LES ÉLÉMENTS ALUMINIUM

Tous les éléments en aluminium de la table Tempest sont fabriqués avec au moins 90 % d'aluminium recyclé, ce qui demande uniquement 5 % de l'énergie qu'il faudrait pour produire ces éléments avec de l'aluminium neuf.



Tempest est composée au minimum de 36% de matériaux recyclés : 10% post-utilisés et 26% pré-utilisés.

EMBALLAGE RECYCLABLE

L'emballage utilisé pour la table Tempest inclut 94 % de carton ondulé et 6 % de feuilles de plastique polyéthylène. Ceci signifie que l'emballage est 100 % recyclable. Le carton utilisé pour l'emballage est composé d'éléments 25 % recyclés, ce qui permet au recyclage du carton d'être répété.

Saviez vous ...

- Que Tempest est à 41 % recyclable à la fin de son parcours ?
- Que Tempest ne contient pas de PVC, comme d'ailleurs tous les produits HOWE ?
- Que Tempest économise l'espace, et donc de l'énergie tant au transport qu'à l'utilisation ?
- Que Tempest est à la fois intemporelle et durable ?
- Que Tempest est attentive aux coûts et que le remplacement des composants est facile à effectuer ?
- Que Tempest est aisément démontable pour le recyclage ?
- Que Tempest bénéficie d'une garantie de 5 ans ?

